

Hà Nội, ngày 13 tháng 07 năm 2023

YÊU CẦU BÁO GIÁ

Kính gửi: Các nhà cung cấp dịch vụ tại Việt Nam

Hiện tại, Bệnh viện đa khoa Đông Anh chúng tôi đang có nhu cầu tiếp nhận báo giá để tham khảo, xây dựng giá gói thầu, làm cơ sở để tổ chức lựa chọn nhà thầu cho gói thầu: Dịch vụ Bảo trì, bảo dưỡng định kỳ hệ thống Xquang Del và Xquang C-Arm năm 2023, với nội dung cụ thể như sau:

I. Thông tin của đơn vị yêu cầu báo giá

- Đơn vị yêu cầu báo giá: Bệnh viện đa khoa Đông Anh – Tổ 1, Thị trấn Đông Anh, Đông Anh, Hà Nội
- Người chịu trách nhiệm tiếp nhận báo giá:
 - Bùi Quang Toàn – Kỹ sư phòng VT-TBYT.
 - Số điện thoại: 0888010892
 - Địa chỉ Email: tokythuatbvdka@gmail.com
- Cách thức tiếp nhận báo giá:
 - Quý công ty nộp bảng báo giá trực tiếp tại Phòng Vật tư – Thiết bị y tế - Bệnh viện đa khoa Đông Anh. Địa chỉ: Số 1 Cao Lỗ, thị trấn Đông Anh, Đông Anh, Hà Nội.
 - Hoặc gửi bản scan báo giá có dấu đỏ (trong hoặc ngoài giờ hành chính) qua địa chỉ email: tokythuatbvdka@gmail.com, hoặc qua đường Văn thư của Bệnh viện.
- Thời hạn tiếp nhận báo giá: Từ 08h ngày 13/07/2023 đến trước 17h ngày 24/07/2023. Các báo giá nhận được sau thời gian trên sẽ không được xem xét.
- Thời hạn có hiệu lực của báo giá: Tối thiểu 90 ngày, kể từ ngày 24/07/2023.

II. Nội dung yêu cầu báo giá

- Kính mời Các Công ty, đơn vị quan tâm khảo sát và báo giá đối với danh mục các dịch vụ bảo trì, bảo dưỡng trang thiết bị y tế như sau:

STT	Danh mục dịch vụ	Mô tả dịch vụ	Khối lượng	Đơn vị tính
I	Dịch vụ Bảo trì, bảo dưỡng định kỳ hệ thống Xquang Del và Xquang C-Arm		01	Gói
1	Bảo trì, bảo dưỡng máy X-quang kỹ thuật số - Model: CMP200DR-DELWORKS - Hãng sx: Del Meidcal, Inc - Xuất xứ: Mỹ	- Tần suất bảo dưỡng: 02 lần/năm - Kiểm tra, bảo dưỡng phần X-quang: + Kiểm tra bên ngoài máy + Kiểm tra biến áp cao thế + Kiểm tra bóng phát tia X + Kiểm tra và bảo dưỡng bàn chụp + giá chụp phổi + cột bóng + Kiểm tra hoạt động của máy - Kiểm tra, bảo dưỡng phần kỹ thuật số + Máy in phim	01	Hệ thống
2	Bảo trì, bảo dưỡng máy X-quang C-Arm - Model: Radius S-9 DIM - Hãng sx: Intermedical S.r.l - Xuất xứ: Ý	- Tần suất bảo dưỡng: 02 lần/năm - Kiểm tra, bảo dưỡng tủ điều khiển - Kiểm tra biến áp cao thế - Kiểm tra bóng phát tia chiếu X và chụp - Kiểm tra, bảo dưỡng cánh tay C - Kiểm tra hoạt động của máy	01	Hệ thống



2. Mô tả công việc Bảo trì, bảo dưỡng Máy X-Quang chi tiết mô tả theo phụ lục đính kèm (Yêu cầu các nhà cung cấp dịch vụ cam kết đáp ứng trên 90% khối lượng công việc được mô tả).
3. Yêu cầu báo giá đơn vị cung cấp bao gồm chi tiết như sau:
 - + Mẫu báo giá theo Thông tư 14/2023/TT-BYT ngày 30 tháng 6 năm 2023.
 - + Trong bảng chào giá phải ghi rõ: thời gian bảo hành, bảo trì và hậu mãi (nếu có), hiệu lực của báo giá.
 - + Bảng chào giá phải ghi rõ nội dung ngoài phong bì để tiện theo dõi.

+ Cung cấp Hồ sơ năng lực bản cứng, Giá trúng thầu của gói thầu cung cấp dịch vụ bảo dưỡng, mua sắm hàng hóa tương tự trong vòng 120 ngày.

+ Checklist bảo trì, bảo dưỡng phù hợp với khuyến cáo của hãng và tình trạng của máy.

Rất mong sự hồi đáp của Quý Công ty.

Trân trọng cảm ơn./.

**GIÁM ĐỐC**
Chu Đình Năng





PHỤ LỤC
MÔ TẢ CÔNG VIỆC BẢO TRÌ, BẢO DƯỠNG MÁY X-QUANG
(Kèm theo Yêu cầu báo giá ngày 13/07/2023 của Bệnh viện đa khoa Đông Anh)

TT	Nội dung công việc	Đơn vị tính	Khối lượng
1	MÁY X-QUANG KỸ THUẬT SỐ <u>Kiểm tra, bảo dưỡng phần X-quang:</u> 1. Kiểm tra bên ngoài máy: - Làm sạch toàn bộ bên trong và bên ngoài máy sơ bộ phát hiện các hư hỏng bằng mắt thường để xử lý ngay. - Kiểm tra toàn bộ về cơ khí các núm tắt mở và các phím điều khiển. - Kiểm tra toàn diện về cơ học các điểm nối dây, các giắc cắm bảng vi mạch, các tiếp xúc của Role. - Kiểm tra tình trạng vật lý của các dây cáp điện xem có gãy, nứt vỡ không. - Kiểm tra hoạt động của các thiết bị bảo vệ an toàn Aptomat, cầu chì. - Kiểm tra mạch điện nguồn cung cấp - Kiểm tra mạch điện khởi động - Kiểm tra mạch điện bảo vệ - Kiểm tra và bảo dưỡng máy biến thế ổn áp tự động. 2. Kiểm tra biến áp cao thế - Lau chùi vệ sinh thùng cao thế - Kiểm tra và bảo dưỡng các đầu dây nối với biến áp, cao áp. - Kiểm tra mức dầu trong thùng cao thế (Nếu thiếu phải bổ sung dầu đúng chủng loại) - Kiểm tra và bảo dưỡng đầu áp cao thế - Kiểm tra và xiết chặt lại toàn bộ đầu dây nối với nguồn điện chính 3. Kiểm tra bóng phát tia X - Kiểm tra tình trạng cơ học của bóng xem có bị rạn, nứt, chảy dầu. - Kiểm tra và làm bảo dưỡng đầu áp cao thế, các đầu nối dây Anốt quay - Kiểm tra bảo dưỡng hệ thống chuyển động cơ khí - Kiểm tra bảo dưỡng hệ thống phanh hãm - Kiểm tra bộ chuẩn mực chùm tia Colimator. - Kiểm tra và hiệu chỉnh độ sáng của đèn hội tụ - Kiểm tra độ thẳng hàng của Bóng phát tia + Bộ chuẩn trực so	Hệ thống	01

TT	Nội dung công việc	Đơn vị tính	Khối lượng
	với giá chụp phổi, bàn chụp. - Kiểm tra bảo dưỡng bộ đo thời gian 4. Kiểm tra và bảo dưỡng bàn chụp + giá chụp phổi + cột bóng. - Kiểm tra bảo dưỡng động cơ nâng hạ bàn. - Bảo dưỡng hệ thống cáp ròng rọc - Bảo dưỡng hệ thống con trượt chuyên động - Kiểm tra an toàn dây kéo tạ đối trọng 5. Kiểm tra hoạt động của máy - Kiểm tra các số đo chỉ thị trên mặt máy - Kiểm tra hoạt động của Roto Anốt bóng phát tia - Kiểm tra các thông số: kV, mA, thời gian chụp Hiệu chỉnh các thông số đảm bảo chỉ tiêu kỹ thuật <u>Kiểm tra, bảo dưỡng phần kỹ thuật số + Máy in phim:</u> - Vệ sinh máy tính, tấm nhận ảnh, máy in phim khô - Kiểm tra cáp kết nối của tấm nhận ảnh Flat Panel - Kiểm tra hộp giao diện của kỹ thuật số - Kiểm tra máy tính của trạm thu và xử lý ảnh số hoá: cáp kết nối giữa máy tính với hộp giao diện của tấm nhận ảnh, quạt gió làm mát, ổ cứng, ổ ghi đĩa CD/DVD,.... - Kiểm tra các chức năng hoạt động của phần mềm thu và xử lý ảnh số hoá - Cài đặt lại phần mềm thu và xử lý ảnh số hoá (nếu cần), và nâng cấp các chức năng mới (nếu có) - Kiểm tra độ sáng, tối của màn hình trạm thu và xử lý ảnh số hoá - Kiểm tra chức năng hoạt động của máy in phim khô, và hiệu chỉnh lại các tham số xử lý ảnh để cho ra phim có chất lượng đẹp nhất.		
2	MÁY X-QUANG C-ARM		
	1. Kiểm tra, bảo dưỡng tủ điều khiển - Làm sạch toàn bộ bên trong và bên ngoài máy sơ bộ phát hiện các hư hỏng bằng mắt thường để xử lý ngay. - Kiểm tra toàn bộ về cơ khí các nút tắt mở và các phím điều khiển. - Kiểm tra các chuyển động về cơ khí của cánh tay C. - Kiểm tra chuyển động về cơ khí của các bánh xe di chuyển của máy - Kiểm tra toàn diện về cơ học các điểm nối dây, các giác cắm	Hệ thống	01

THÀNH
BỆNH
ĐA
ĐƠN

TT	Nội dung công việc	Đơn vị tính	Khối lượng
	bảng vì mạch, các tiếp xúc của Role. - Kiểm tra tình trạng vật lý của các dây cáp điện xem có gãy, nứt vỡ không. - Kiểm tra hoạt động của các thiết bị bảo vệ an toàn Aptomat, cầu chì. - Kiểm tra mạch điện nguồn cung cấp. - Kiểm tra mạch điện khởi động. - Kiểm tra mạch điện bảo vệ. - Kiểm tra và bảo dưỡng máy biến thế ổn áp tự động. 2. Kiểm tra biến áp cao thế - Lau chùi vệ sinh thùng cao thế. - Kiểm tra và bảo dưỡng các đầu dây nối với biến áp, cao áp. - Kiểm tra mức dầu trong thùng cao thế. (Nếu thiếu phải có kế hoạch bổ sung dầu đúng chủng loại). - Kiểm tra và bảo dưỡng đầu áp cao thế. - Kiểm tra và xiết chặt lại toàn bộ đầu dây nối với nguồn điện chính. 3. Kiểm tra bóng phát tia chiếu X và chụp - Kiểm tra tình trạng cơ học của bóng xem có bị rạn, nứt, chảy dầu. - Bảo dưỡng quạt làm nguội bóng - Kiểm tra và làm bảo dưỡng đầu áp cao thế, các đầu nối dây Anốt quay - Kiểm tra bảo dưỡng hệ thống chuyển động cơ khí - Kiểm tra bảo dưỡng hệ thống phanh hãm - Kiểm tra bộ chuẩn mực chùm tia Colimato. - Kiểm tra và hiệu chỉnh độ sáng của đèn hội tụ. - Kiểm tra độ thẳng hàng của bộ góp. - Kiểm tra bảo dưỡng bộ chuyển đổi tín hiệu hoặc bộ phím đếm sáng. - Kiểm tra độ phân giải của bộ tăng sáng hình ảnh và hệ thống truyền hình. 4. Kiểm tra, bảo dưỡng cánh tay C - Kiểm tra bảo dưỡng động cơ nâng hạ cánh tay C. - Kiểm tra bảo dưỡng nâng hạ - Kiểm tra, hiệu chỉnh độ nghiêng và sự truyền lực của bánh xe. - Bảo dưỡng và hiệu chỉnh dây curoa động cơ chính. - Kiểm tra bảo dưỡng hệ thống chốt, khóa vì sai hãm các chuyển		

TT	Nội dung công việc	Đơn vị tính	Khối lượng
	động của cánh tay C. - Bảo dưỡng hệ thống trục lăn. - Bảo dưỡng hệ thống con trượt chuyển động của cánh tay C 5. Kiểm tra hoạt động của máy - Kiểm tra các số đo chỉ thị trên mặt máy. - Kiểm tra hoạt động của Roto Anốt bong phát tia. - Kiểm tra thời gian phát tia. - Kiểm tra các thông số: KV chiếu và chụp. - Kiểm tra dòng điện chiếu và chụp. - Hiệu chỉnh lại các thông số đảm bảo tiêu chí kỹ thuật		

